



**WELD
TEAM**

Simplifiez-vous la soudure

MAGIZZY 170

Poste de soudage multiprocédé





Poste de soudage multiprocédé **MAGIZZY 170**



- ➔ Soudage MIG/MAG fil massif
- ➔ Soudage MIG/MAG fil fourré sans gaz
- ➔ Soudage à l'électrode enrobée

Avantages

- ➔ Face avant intuitive
- ➔ Transport aisé
- ➔ Poste ergonomique
- ➔ Poids léger (11 kg)
- ➔ Matériel robuste
- ➔ Alimentation 230 V monophasée et courant de soudage 170 A pour assemblage (acier, inox et aluminium) **jusqu'à 12 mm d'épaisseur**



Des caractéristiques dignes des postes de soudage les plus perfectionnés



Technologie onduleur pour assurer une excellente qualité de courant de soudage et une faible consommation électrique



Permet de souder des électrodes à enrobage rutile



Permet de souder :
- en procédé MIG/MAG fil massif avec gaz
- en procédé MIG/MAG fil fourré sans gaz



Utilise des bobines de fil de diamètre 100 mm et 200 mm



Compensation de tension d'alimentation du courant primaire +/- 10%



Ce marquage CE est l'indicateur principal de la conformité d'un produit aux législations de l'UE





Facile à transporter

- ➔ Outre son faible poids (11 kg) tout a été pensé pour faciliter le rangement des câbles d'alimentation, de soudage et de la torche ce qui rend le transport plus facile.



MAGIZZY 170 une face avant facile à utiliser

- Potentiomètre de réglage :
 - En électrode enrobée : intensité de soudage en fonction du diamètre d'électrode
 - En MIG/MAG manuel : vitesse fil
 - En MIG/MAG automatique : règle les paramètres adéquats en fonction de l'épaisseur de la tôle
- Sélecteur de procédé de soudage
- LED verte : indique que le poste est sous tension
- LED jaune : alarme température
- LED rouge : alarme de surtension ou de surintensité
- Potentiomètre de réglage :
 - En électrode enrobée : inactif
 - En MIG/MAG manuel : ajuste la tension de soudage
 - En MIG/MAG automatique : réglage fin de la tension de soudage (longueur d'arc)



Caractéristiques techniques

PRIMAIRE	MIG	MMA
Alimentation primaire monophasée	230 V +/- 10 % - 50 / 60 Hz	
P1 eff.	2,76 kVA	3,22 kVA
Consommation	I1 eff.	12 A
	I1 max.	31 A

SECONDAIRE	MIG	MMA
Tension à vide	10 - 27 V	55 V
Plage de courant	25 - 170 A	20 - 160 A
Facteur de marche	100 % à 40 °C	75 A
	60 % à 40 °C	100 A
	20 % à 40 °C	170 A
Indice de protection / Classe d'isolation	IP 22S / H	
Conforme aux normes	EN60974-1 / EN60974-5 / EN60974-10	
Dimensions (L x l x h)	480 x 220 x 385 mm	
Poids net	11 kg	



Pour commander

Poste de soudage **MAGIZZY 170** : W000382073

- ➔ Générateur équipé avec câble primaire de longueur 3 m et prise 16 A
- ➔ Torche MIG/MAG connectée (longueur 2.5 m)
- ➔ Câble de masse et prise de masse (longueur 2 m)
- ➔ Câble de soudage (longueur 2.4 m) avec pince porte-électrode et connecteur mâle 25 mm
- ➔ Galet cranté pour fil massif diamètre 0.6 - 0.8 mm et fil fourré 0.8 - 0.9 mm
- ➔ Support plastique pour bouteille de gaz
- ➔ Manuels pour la sécurité, l'utilisation et la maintenance

Compléments et option :

- 1 Bouteille de gaz Ar+CO2 pour le soudage des aciers et inox : W000231297
- 2 Bouteille de gaz Ar 100% pour le soudage des aluminiums : W000231295
- 3 Détendeur pour bouteilles portables : W000265563
- 4 Prolongateur pour bouteilles de gaz professionnelles : W000382804
- 5 Chariot Universel avec roues diam.300 mm (permettant le transport du générateur et d'une bouteille de gaz professionnelle) : W000375730
- 6 Masque LCD Automatic V4 - 9/13 : W000371168
- 7 Gants en cuir antichaleur pour soudage à l'arc : W000075119
- 8 Tablier en cuir pour soudage à l'arc : W000075118



Pièces d'usure :

Pour la torche

- 1 Buse de la torche : W000075127
- 2 Tube contact pour fil Ø 0.6 mm : W000010820
Tube contact pour fil Ø 0.8 mm : W000010821
Tube contact pour fil Ø 1.0 mm : W000010822



Pour le dévidoir

- 3 Galet pour fil (acier, inox et fil fourré)
Ø 0.6 - 0.8 mm : W000382665
Galet pour fil (aluminium)
Ø 0.8 - 1.0 mm : W000382666



Produits d'apport :



Fils	Ø	Poids	Référence
Pour l'acier			
Fil fourré	0.9 mm	0.45 kg	W000075132
		4.0 kg	W000266206
Fil massif	0.6 mm	0.7 kg	W000075128
		5.0 kg	W000266237
	0.8 mm	0.7 kg	W000075129
		5.0 kg	W000266236
1.0 mm	2.0 kg	W000266235	
Pour l'acier inoxydable			
Fil massif	0.8 mm	0.4 kg	W000075130
Pour l'aluminium			
Fil massif	0.8 mm	0.5 kg	W000075131

Electrodes enrobées Voir catalogue Weldteam

WELD TEAM

AIR LIQUIDE WELDING FRANCE - WELDTEAM
13 rue d'Epluches - Saint-Ouen-l'Aumône - CS 10113 - F-95315 Cergy-Pontoise Cedex
Tél. : 01 34 21 33 33 - Fax : 01 34 21 29 10
www.weldteam.com

AIR LIQUIDE
Creative Oxygen