

Le **MULTIWELD 250T** est un poste semi-automatique triphasé combinant les procédés de soudage **MIG/MAG**, fil fourré et **MMA**. Son interface intuitive intègre des afficheurs digitaux offrant des réglages simples et précis. Recommandé pour le soudage des aciers, inox et aluminium, le **MULTIWELD 250T** est idéal pour les serruriers et les ateliers de maintenance.

MULTIPROCÉDÉS

- **Soudage MIG/MAG :**
 - fil acier et acier inoxydable : Ø 0.6 à 1.2 mm
 - fil aluminium et fil fourré (*inversion de polarité*) : Ø 0.9 à 1.2 mm
- **Soudage MMA :** électrodes basiques et rutiles (jusqu'au Ø 5 mm).

RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

- **Choix du comportement de la gâchette :** 2T ou 4T.
- **Aide au soudage :** tableau en façade aidant l'utilisateur à régler sa tension et son diamètre de fils d'apport selon l'épaisseur du matériau à souder.

INTUITIF

- **Affichage lisible** même par forte luminosité.
- **Interface simple** avec boutons et molettes adaptés aux mains gantées pour faciliter les ajustements.

DÉVIDOIR INTÉGRÉ

- Bobines fils compatibles : Ø 200 / 300 mm
- Motodévidoir 2 galets.
- Raccord torche européen permettant un montage/démontage rapide.

PRÉCHAUFFAGE GAZ CO2 PUR

- Prise préinstallée (36 V - 4.2 A) pour réchauffeur de gaz en soudage sous CO2 pur (réchauffeur non inclus).
- Compatible prise électrique US (*type A*) et EURO (*types C/E/F*).

ROBUSTE

- Carrosserie renforcée.
- Roues renforcées alliant stabilité et manœuvrabilité.
- Support pour bouteille de gaz jusqu'à 4 m³.

ACCESSOIRES (option)

ACIER / INOX		ALU	
250 A		250 A	
3 m	4 m	3 m	4 m
040700	040922	040724	040939


Pinces de masse
250 A - 3 m - 25 mm ²
043787


Porte-électrodes
300 A - 4 m - 35 mm ²
043862

	Galet type A
--	--------------

Acier / Inox	Ø 0.6 / 0.8	042339
	Ø 0.8 / 1.0	041189
Alu	Ø 0.8 / 1.0	041196
Fil fourré	Ø 0.8 / 0.9	046856
	Ø 0.9 / 1.2	042346

	Manomètre
---	-----------

	30 l/min
	041622
	041219
	041646



Livré sans accessoires



Tension de soudage

Dynamique d'arc

MIG/MAG : Vitesse d'avance fil (2 > 15 m/min)

MMA : Intensité de soudage

		I ₂ MMA	I ₂ MIG	 Ømm	 Ømm	 Ømm				équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U ₀			IP	
50/60 Hz	A	A	A	GAS NO GAS	200 300	Ø mm	Electronic Control	m/min			X (40°C)	V	cm	kg		Protected & compatible power generator (+/-15%)
400V 3~	16	40 → 250	40 → 250	0.6 - 1.2	0.9 - 1.2	✓ ✓	1.6 → 5		2.0 - 15.0	0.8 1.0	200A @ 60% 180A @ 100%	59	77 x 79 x 47	40	IP 21	10 kVA