

Doté des dernières technologies électroniques et d'une conception robuste, le GYSMI E163 assure des soudures professionnelles sur l'acier, la fonte et l'inox jusqu'à 10 mm d'épaisseur. Il est également pourvu de 3 procédés de soudage MMA, MMA Pulsé et TIG lift offrant des soudures du plus bel aspect de finition, grâce à sa fusion très douce.

3 MODES DE SOUDAGE

- **MMA** : Soude avec une grande facilité la plupart des électrodes enrobées : acier (rutile et basique), inox et fonte (jusqu'au Ø 4.0 mm).
- **MMA PULSE** : Pour les soudures verticales montantes.
- **TIG Lift** : Pour les travaux minutieux sur tôles fines.

AIDES AU SOUDAGE



Hot Start (réglable) : Surintensité réglable à l'amorçage lorsque l'électrode vient en contact avec la pièce. Supprime les risques de collage lorsque l'électrode et la pièce sont froides.



Arc Force : Fournit une surintensité en cas de besoin pour maintenir l'arc.



Antisticking : Réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce.



MMA Pulse (réglable) : Idéal en position de soudage verticale montante. Possibilité de régler la fréquence.



TIG Lift (réglable) : Facilite le démarrage afin d'obtenir un cordon de soudure qualitatif. Un simple geste du poignet vers le haut déclenche le downslope automatique et la soudure se termine progressivement et proprement.

SÉCURITÉS

- Refroidissement du poste optimisé avec protection thermique.
- Dispose de 2 vitesses de ventilation (fonctionnement / à vide).
- Protégé contre les surintensités.
- Compatible sur groupe électrogène.

ULTRA PORTABLE

- Poids plume du générateur (4.6 kg).
- Volume très réduit (12x21x27 cm), il se range partout (étagère, servante, etc.)
- 1 mango correa bandolera que facilita su transporte.



Livré en pack avec :

- Câble de masse (1.6 m / Ø 16 mm²)
- Porte-électrode (2 m / Ø 16 mm²)
- Masque LCD TECHNO 9-13



LCD TECHNO 9-13


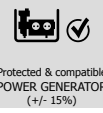

Haute qualité : Protection UV/IR DIN 15
Champ de vision : 92 x 42 mm

Poids complet : 440 g

Alimentation : Solaire seule

Filtre :

- Teinte claire : Teinte 4
- Teinte foncée : Teinte 9/13
- Temps de réaction à l'amorçage ≤ 0,3 ms
- Idéal MMA/MIG-MAG : de 5 à 400 A
- Idéal TIG : de 5 à 300 A

50/60hz	AM	I ₂								EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm/kg		
		TIG	MMA	Ø1.6	Ø2	Ø2.5	Ø3.2	Ø4	Ø5	I _A (60%)	X% (I ₂ max)				
230V 1~	16A	10-160A	62	50	47	45	23	-	90A	160A 14%	72V	40x34x30/6	6 kW 7.5 kVA	Testé en usine contre les surtensions jusqu'à 400 V, il est adapté à l'utilisation sur groupe électrogène grâce au Protec 400.	